

AGREGADO XIV

LXXI REUNIÃO ORDINÁRIA DO SUBGRUPO DE TRABALHO Nº 3 “REGULAMENTOS TÉCNICOS E AVALIAÇÃO DA CONFORMIDADE” / COMISSÃO DE ALIMENTOS

Brasília, 18 a 22 de novembro de 2019

Documento de Trabajo sobre adictivos para leche y crema en polvo

| Antioxidantes | | |
|---|---------------------------------|--|
| INS | Nombre del aditivo | Límite g/100g |
| 300 | ácido L ascórbico | 0,05 expresado como ácido ascórbico |
| 301 | ascorbato de sodio | 0,05 expresado como ácido ascórbico |
| 304 | palmitato de ascorbilo | 0,05 expresado como ácido ascórbico |
| 306 | Tocoferoles: mezcla concentrada | 0,001 |
| 307 | Tocoferol, alfa-tocoferol | 0,03 solos o en mezclas |
| Reguladores de acidez (samente para creme em pó) | | |
| INS | Nombre del aditivo | Límite g/100g |
| 339 i | Ortofosfato monosódico | 0,25 solo ou combinados expresado como P ₂ O ₅ |
| 339 ii | hydrogenofosfato disódico | |
| 339 iii | Fosfato trisodico | |
| 340 i | Fosfato diácido de potássio | |
| 340 ii | Hydrogenofosfato dipotássico | |
| 340 iii | Fosfato tripotássico | |
| 341 i | Fosfato diácido de cálcio | |
| 341 ii | Fosfato hidrogênio de cálcio | |
| 341 iii | Fosfato tricálcio | |
| 342 i | Fosfato diácido de amônia | |
| 342 ii | Hydrogenofosfato | |

| | | |
|-----------------------|-------------------------------|--|
| | diamonico | |
| 343 i | Fosfato diácido de magnesio | |
| 343 ii | Hydrogenofosfato de magnesio | |
| 343 iii | Fosfato trimagnésico | |
| 450 i | Difosfato disódico | |
| 450 ii | Difosfato trissódico | |
| 450 iii | Difosfato tetrasódico | |
| 450 ix | Difosfato diácido de magnésio | |
| 450 v | Difosfato tetrapotásico | |
| 450 vi | Difosfato dicalcico | |
| 450 vii | Difosfato diácido de calcio | |
| 451 i | Trifosfato pentasódico | |
| 451 ii | Trifosfato pentapotásico | |
| 452 i | Polifosfato de sodio | |
| 452 ii | Polifosfato de potasio | |
| 452 iii | Polifosfato de sodio y calcio | |
| 452 iv | Polifosfatos de calcio | |
| 452 v | Polifosfatos de amonio | |
| 500i | Sodio carbonato | 0,5 solo o sus mezclas expresadas como sustancias anhidras |
| 501i | Potasio carbonato | |
| Estabilizantes | | |
| INS | Nombre del aditivo | Límite g/100g |
| 331 | Citrato de sodio | 0,5 solo o sus mezclas expresadas como sustancias anhidras |
| 332 | Citrato de potasio | 0,5 solo o sus mezclas expresadas como sustancias |

| | | |
|---------|-------------------------------|--|
| | | anhidras |
| 339 i | Ortofosfato monosódico | 0,25 solo ou combinados expresado como P ₂ O ₅ |
| 339 ii | hydrogenofosfato disódico | |
| 339 iii | Fosfato trisodico | |
| 340 i | Fosfato diácido de potássio | |
| 340 ii | Hydrogenofosfato dipotássico | |
| 340 iii | Fosfato tripotássico | |
| 341 i | Fosfato diácido de cálcio | |
| 341 ii | Fosfato hidrogênio de cálcio | |
| 341 iii | Fosfato tricálcio | |
| 342 i | Fosfato diácido de amônia | |
| 342 ii | Hydrogenofosfato diamonico | |
| 343 i | Fosfato diácido de magnesio | |
| 343 ii | Hydrogenofosfato de magnesio | |
| 343 iii | Fosfato trimagnésico | |
| 450 i | Difosfato disódico | |
| 450 ii | Difosfato trissódico | |
| 450 iii | Difosfato tetrasódico | |
| 450 ix | Difosfato diácido de magnésio | |
| 450 v | Difosfato tetrapotásico | |
| 450 vi | Difosfato dicalcico | |
| 450 vii | Difosfato diácido de calcio | |
| 451 i | Trifosfato pentasódico | |
| 451 ii | Trifosfato pentapotasico | |
| 452 i | Polifosfato de sodio | |
| 452 ii | Polifosfato de potasio | |
| 452 iii | Polifosfato de sodio y calcio | |
| 452 iv | Polifosfatos de | |

| | | |
|---|---------------------------------------|----------------------|
| | calcio | |
| 452 v | Polifosfatos de amonio | |
| *Nota: Solo para leches en polvo que serán reconstituidas total o parcialmente a temperaturas mayores de 50°C y/o que serán sometidas a tratamientos térmicos energéticos (Ultra alta temperatura, esterilización industrial, solubilización con vapor) en forma directa o como ingrediente de otro alimento. | | |
| Antihumectante/antiaglutinante | | |
| INS | Nombre del aditivo | Límite g/100g |
| 170 i | Carbonato de calcio | 1 solo o sus mezclas |
| 341 iii | Fosfato tricalcico | |
| 343 iii | Fosfato trimagnesico | |
| 504 i | Carbonato de magnesio | |
| 551 | Dióxido de silicio amorfo | |
| 552 | Silicato de calcio | |
| 553 | Silicato de magnesio | |
| 530 | Oxido de magnesio | |
| Nota: Para leches en polvo destinada a máquinas de venta automáticas y/o cuando estuvieran envasadas en envases mayores a 20 kg. | | |
| Emulsionantes | | |
| INS | Nombre del aditivo | Límite g/100g |
| 322 | Lecitinas | 0,5 |
| 471 | Mono y di glicéridos de ácidos grasos | 0,25 |

COADJUVANTES DE TECNOLOGIA

Gases para envasado de leche en polvo: gases inertes, nitrógeno, dióxido de carbono.

[EC 3.2.1.23 Lactasa, para leches con contenido modificado de lactosa.]